

Informe Estadístico y Financiero Bimensual



Richard Beristain
Presidente
760 7126806



José Mairena
Vicepresidente
408) 242-4735



Isidro Ramírez
Secretario
(323) 369-8345



Jose Luis Portillo
Tesorero
(702) 624-3309



Andrés Méndez
Sub-Secretario
(559) 286-3284



Eliud Rivera
Sub Tesorero
(213) 247-7020



Bardomeano Leon
Vocal

Asociacion De Caballeros Heraldos de Cristo
Region del Pacifico
Direccion Postal:
ASOCHEC
534 N. EUCLID AVE SUITE #7 ONTARIO, CA 91762

¿QUIEN ENVÍA ESTE INFORME?

Dirección **FISICA** de la Iglesia

Dirección (#, Calle)

Ciudad

Estado

CP

Dirección **POSTAL** de la Iglesia

Dirección (#, Calle)

Ciudad

Estado

CP

Dirección postal es la misma que la Dirección Física

CERTIFICACIÓN DE ESTE INFORME

Certificación del **PASTOR**

Nombre

Firma

Telefono

Certificación del **PRESIDENTE**

Nombre

Firma

Telefono

Certificación del **SECRETARIO / TESORERO**

Nombre

Firma

Telefono

Certificación del **VICEPRESIDENTE DISTRITAL**

Nombre

Firma

Telefono

BIMESTRE

¿Que meses incluirá en este reporte?

Seleccione, el bimestre (2 Meses) que corresponden a este informe.

Recuerde que debe llenar un reporte por cada bimestre.

ESTE INFORME CORRESPONDE A LOS SIGUIENTES DOS MESES

Bimestre 1

- Enero
- Febrero

Bimestre 2

- Marzo
- Abril

Bimestre 3

- Mayo
- Junio

Bimestre 4

- Julio
- Agosto

Bimestre 5

- Septiembre
- Octubre

Bimestre 6

- Noviembre
- Diciembre

INFORME FINANCIERO

Cuotas (Entradas)

Total de Cuotas que entraron en estos 2 meses

Envió a Tesorería Regional ASOCHEC

50% del Total de Cuotas que entraron en estos 2 meses

Ofrendas

Integración Anual

Total para enviar

INFORME ESTADISTICO

Membresía

Total de Caballeros **ACTIVOS**

Total de Caballeros **PASIVOS**

Total de Caballeros **PROSPECTOS**

TOTAL

Liderazgo

Aspirantes al Ministerio

Predicadores

Graduados del Instituto Mizpa

Asistencia

En estos dos meses, nuestra Sociedad de Caballeros conto con una asistencia promedio de:

Caballeros **MIEBROS**

Caballeros **VISITANTES**

PROMEDIO TOTAL

Actividades

En estos dos meses, nuestra Sociedad de Caballeros celebro las siguientes actividades:

a)

b)

c)

d)